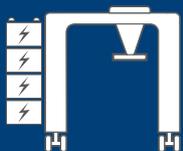




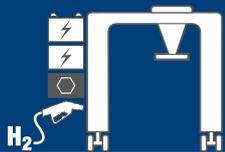
FE-RTG

全电动转场电池系统
与市电并网
小容量电池系统



BE-RTG

全电动大容量电池系统
全电池供电



FBE-RTG

全电动氢燃料电池系统
带氢燃料电池
和动力电池



E-RTG

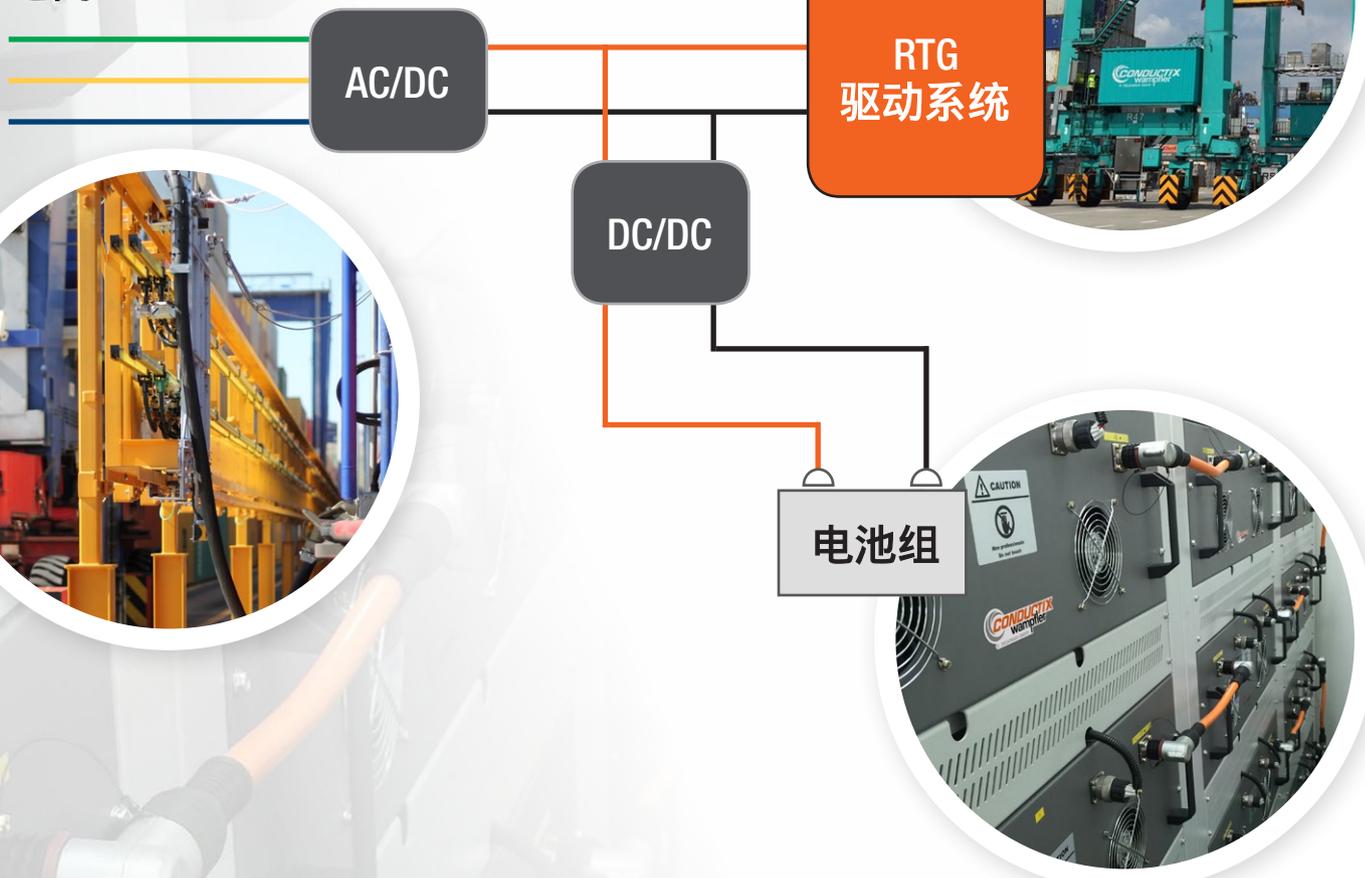
纯电零排放解决方案

CONDUCTIX
wampfler

Ⓞ DELACHAUX GROUP

FE-RTG | 全电动转场 RTG 与市电并网 带小容量电池系统

电网

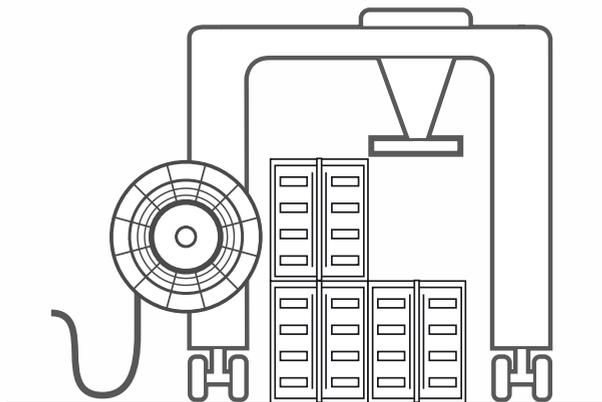
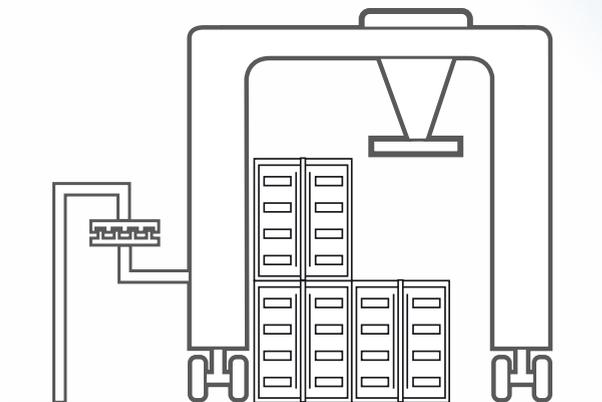


RTG
驱动系统

DC/DC

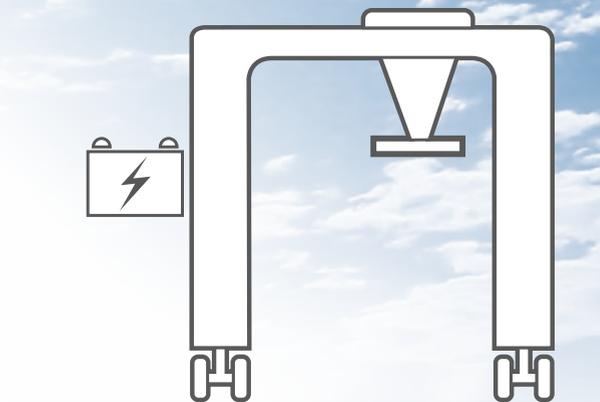
电池组

堆场作业



当RTG在堆场时，由市电通过滑触线或电缆卷盘供电。

箱区转场



当RTG处于转换箱区模式时，由机载电池组中存储的能量供电。

优势

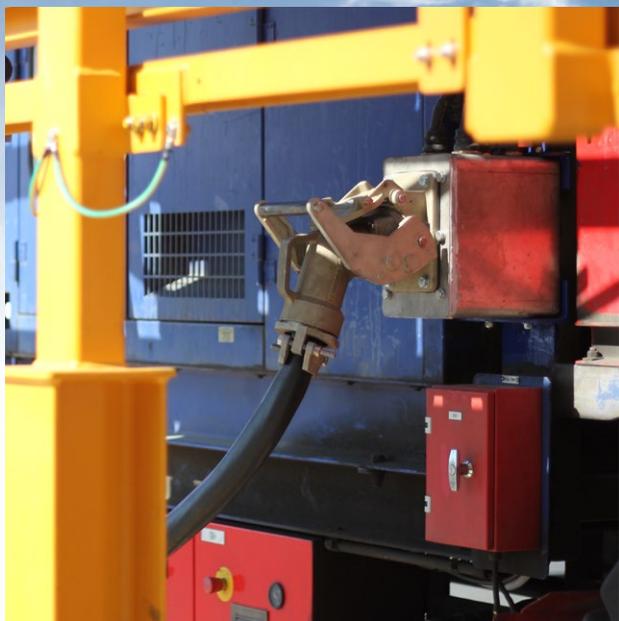
- 成熟的解决方案和产品，在全球拥有广泛业绩。
- 系统寿命长。E-RTG部件设计寿命为15年或更长，电池设计寿命为8年。
- 与其他解决方案相比，初始投资和运营成本适中。
- 所需的基础设施，如变电站、低压电缆等，都是标准件。
- 各种附加组件，如数据传输、定位、自动转向等，使全自动运行成为可能。



技术参数

- 电池类型: 锂离子电池
- 冷却方式: 风冷
- 电池电量: 33 kWh
- 允许大车行程距离: 1640 yd
- 快速充电时间: <1小时(90% SOC)
- DC/DC变频器: 110kw(双向)
- 设计电池寿命: 8年*
- 质保(电池): 5年
- 远程监控与诊断
- 电网故障应急操作: 启用

* 每天转换箱区24次，每次转换箱区行程65码，
每年350个工作日



www.conductix.com

Conductix-Wampfler

康稳的唯一关键使命是为您提供动力和数据管理系统，保障您的设备24/7/365稳定运行。

我们将帮助您实现RTG的**零排放**！

E-RTG@conductix.com

www.conductix.com

