



Fu**ll**E-RTG

集成电池组零排放解决方案

CONDUCTIX
wampfler
© DELACHAUX GROUP

集成电池组 FullE-RTG – 100% 电动

我们尝试将传统移动供电技术与高科技电池技术结合。

我们的RTG纯电驱动系统集成在一个专门设计的电池房中。该电池房安装在RTG上，取代了柴油发电机和柴油燃料箱。

我们先进的电池管理系统包括许多先进的功能，如多段温度控制、自动平衡、充放电优化、气流冷却主动调节、电池模块的物理隔离和主动危险控制。这些不仅对电池系统的安全运行至关重要，而且对系统的寿命也有重大影响。

该系统具有多功能触摸屏显示界面和远程监控功能，可通过手机远程访问系统数据。而后可用于数据分析，以帮助制定预防性维护计划。



“从现在开始，
您的RTG 或者 E-RTG 起重机，
可以转换为 100% 电力驱动！”



FullE-RTG

现在，您完全可以使
用我们全新的集成电
池组取代传统的柴
油发电机组。过去通常
使用柴油发电机组为
您的E-RTG提供动力，
当它没有连接到我们
的滑触线或卷盘系统
时，可以完全取消，
从而将化石燃料成本
和排放降低到零。

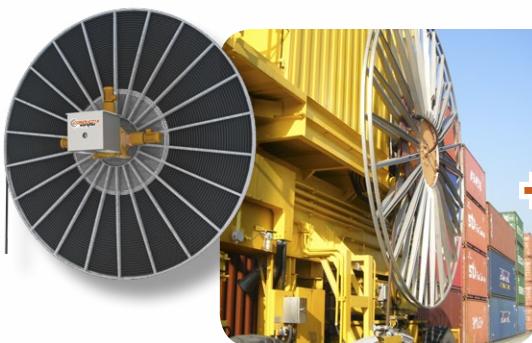
电池组的核心是将最
新的锂电池技术与专
用的最先进的电池管
理系统相结合。

我们将帮助您实现RTG的全电驱动： 轮胎吊全电动转场

将传统RTG转换为全电动RTG(FullE-RTG™)意味着拆除柴油发电机组，完全无缝地使用电网或电池为RTG供电。

这种FullE-RTG™转换，通过康稳独特的动力传输技术成为可能：

- 电动电缆卷筒系统
- 滑触线系统



+ "FullE"

电动卷盘
解决方案



+ "FullE"

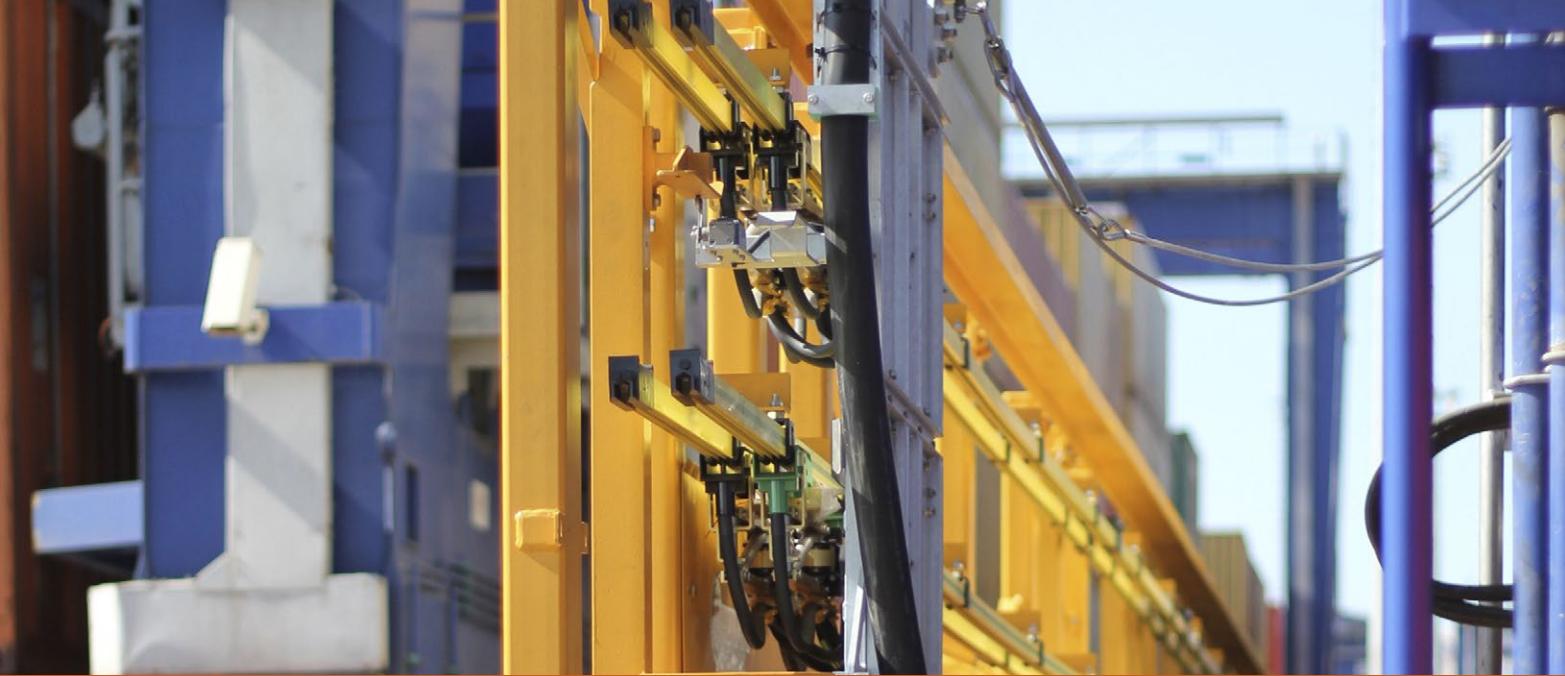
插电式
解决方案



+ "FullE"

取电小车
解决方案

FullE-RTG™
对节省燃料
和清洁港口
贡献重大!



E 环保
零
排放！



E 经济
零
燃料成本



E 高效
快速安装、易于维护，
零停机时间
自动化运行



www.conductix.com

Conductix-Wampfler

康稳的唯一关键使命是为您提供
动力和数据管理系统，保障
您的设备24/7/365稳定运行。

我们将帮助您实现RTG的全电驱动！

E-RTG@conductix.com
www.conductix.com

