



FuIE-RTG

集成电池组零排放解决方案



Ⓢ DELACHAUX GROUP

集成电池组

FullE-RTG – 100% 电动

我们尝试将传统移动供电技术与高科技电池技术结合。

我们的RTG纯电驱动系统集成在一个专门设计的电池房中。
该电池房安装在RTG上，取代了柴油发电机和柴油燃料箱。

我们先进的电池管理系统包括许多先进的功能，如多段温度控制、自动平衡、充放电优化、气流冷却主动调节、电池模块的物理隔离和主动危险控制。这些不仅对电池系统的安全运行至关重要，而且对系统的寿命也有重大影响。

该系统具有多功能触摸屏显示界面和远程监控功能，可通过手机远程访问系统数据。而后可用于数据分析，以帮助制定预防性维护计划。



“从现在开始，
您的RTG或者E-RTG起重机，
可以转换为100%电力驱动！”



FullE-RTG

现在，您完全可以使用我们全新的集成电池组取代传统的柴油发电机组。过去通常使用柴油发电机组为您的E-RTG提供动力，当它没有连接到我们的滑触线或卷盘系统时，可以完全取消，从而将化石燃料成本和排放降低到零。

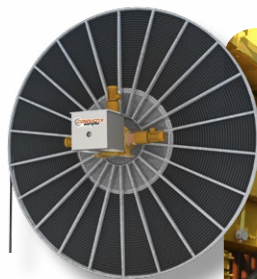
电池组的核心是将最新的锂电池技术与专用的最先进的电池管理系统相结合。

我们将帮助您实现RTG的全电驱动： 轮胎吊全电动转场

将传统RTG转换为全电动RTG (FullE-RTG™) 意味着拆除柴油发电机组，完全无缝地使用电网或电池为RTG供电。

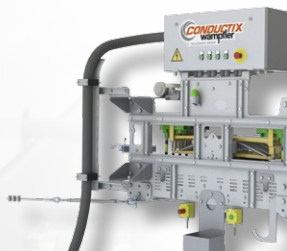
这种FullE-RTG™ 转换，通过康稳独特的动力传输技术成为可能：

- 电动电缆卷筒系统
- 滑触线系统



+ "FullE"

电动卷盘
解决方案

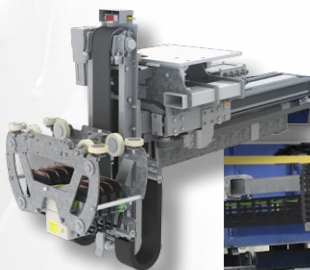


+ "FullE"

插电式
解决方案

FullE-RTG™

对节省燃料
和清洁港口
贡献重大！



+ "FullE"

取电小车
解决方案



E 环保
零排放



E 经济
零燃料成本



E 高效
快速安装、易于维护，
零停机时间
自动化运行



www.conductix.com

Conductix-Wampfler

康稳的唯一关键使命是为您提
供动力和数据管理系统，保障
您的设备24/7/365稳定运行。

我们将帮助您实现RTG的**全电驱动**！

E-RTG@conductix.com
www.conductix.com

