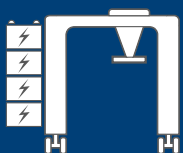


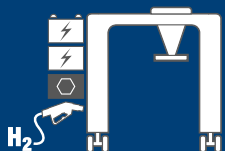
FE-RTG

全电动转场电池系统
与市电并网
小容量电池系统



BE-RTG

全电动大容量电池系统
全电池供电



FBE-RTG

全电动氢燃料电池系统
带氢燃料电池
和动力电池



E-RTG

纯电零排放解决方案



DELACHAUX GROUP

BE-RTG | 全电池供电 全电动大容量电池系统

外部供电

AC/DC

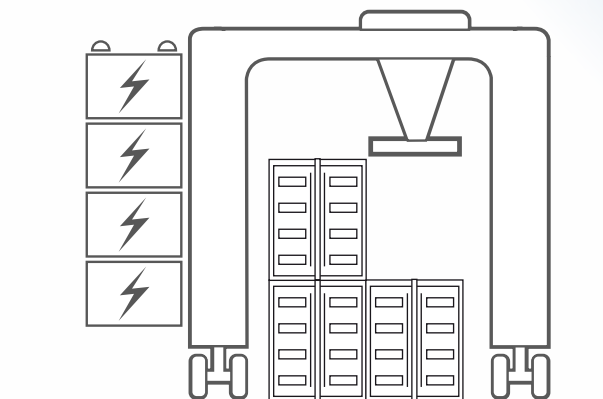
RTG
驱动系统

DC/DC

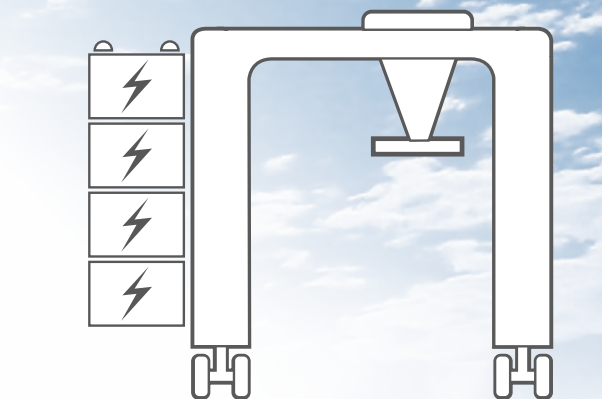
电池组



堆场作业



箱区转场



RTG完全由超大容量电池组供电，由手动或自动连接的电源充电。

充电模块



自动充电站



手动充电插座

优势

- 由成熟的解决方案和产品开发而成的系统
- 运行过程中，无需耦合/解耦操作
- 再生动力可以重复使用
- 几乎无需对系统进行维护
- 所需的基础设施，如变电站、充电站等，都是标准组件





Technical Details

- 电池类型：锂离子电池
- 冷却方式：液冷
- 电池电量：660kWh
- 充满电的电池系统可支持集装箱搬运次数：180*
- 快速充电时间：>1小时**
- DC/DC变频器：2x250kW (双向)
- 设计电池寿命：9 年***
- 质保(电池)：5 年
- 远程监控与诊断
- 部分系统故障应急操作：启用

* 取决于集装箱的平均重量和许多其他因素。具体项目请咨询康稳。

** 快速充电时间取决于充电系统的容量。

*** 每天200次，每年350个工作日。

www.conductix.com

Conductix-Wampfler

康稳的唯一关键使命是为您提供
动力和数据管理系统，保障您的
设备24/7/365稳定运行。

我们将帮助您实现RTG的**零排放**！

E-RTG@conductix.com
www.conductix.com

