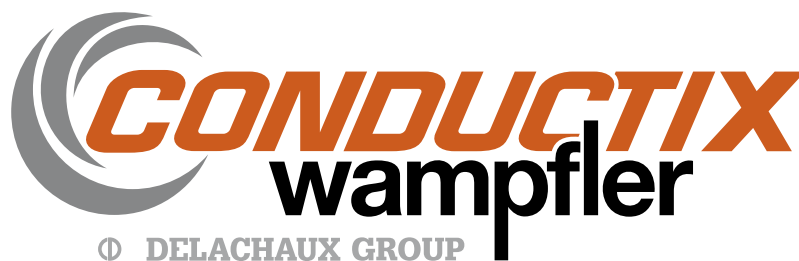




Drive-In L

集装箱轮胎龙门吊取电小车系统



Ⓢ DELACHAUX GROUP

将常规轮胎龙门吊转换为电动轮胎龙门吊 (E-RTG™) 意味着在堆场内关闭柴油发电机，仅用市电供电为RTG提供动力。这种转型现在可以通过康稳开发的两种不同的RTG油改电方案实现：



- 电动电缆卷盘
- 滑触线

Drive-In L

Conductix-Wampfler

新一代滑触线解决方案

树立行业新标杆

新型 Drive-In L（电机齿轮皮带驱动型取电小车系统-L型）的主要优点是其非常紧凑和轻便的设计，这使得系统可以集成在任何类型的RTG中，包括狭窄的空间内。

通过使用完整的电动系统，不需要额外的气动或液压单元。

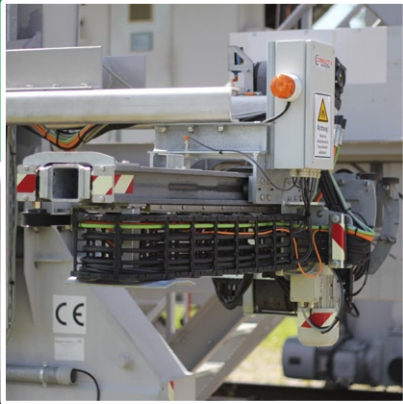
使用 Drive-In L 可以在没有任何地勤人员的情况下进行集装箱箱区转场。

系统集成了数据传输系统、自动转向系统，包括诊断和监控系统以及其他现有的安全设备。标志着 Drive-In L 向全自动运行迈出了一大步。



E-RTG™

- 噪音更小
- 全自动运行
- 减排达55%
- 柴油成本降低95%



采用紧凑型设计，可谓市场上最轻的系统，适用于任何类型的RTG。



快速驶入的设计使E-RTG可以不用启动发动机，在头排集装箱箱区开始就采用市电驱动。

驶入和驶出间隔不超过20秒。



Drive-In L 系统能带来最高的补偿公差



“ 每台集装箱轮胎吊投资约 150.000 €
就可减少柴油成本近 125.000 € 每年！ ”

www.conductix.com

Conductix-Wampfler

康稳的唯一关键使命是为您提供动力和数据管理系统，保障您的设备24/7/365稳定运行。



我们将让您的 RTG “绿” 动起来！

E-RTG@conductix.com

www.conductix.com

